

ICS 45.060.20
S 33

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2235—2010

代替 TB/T 1170—1995 ~ TB/T 1173—1995 ,TB/T 2235—2002 ,
TB/T 1816—1986 ,TB/T 2425—1993 ,TB/T 2426—1993

铁道车辆滚动轴承

Rolling bearing in the railway passenger car and wagon

2010-12-02 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

目 次

| | |
|-----------------|----|
| 前 言 | II |
| 1 范 围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 代 号 | 1 |
| 4 技术要求 | 2 |
| 5 测量与检验方法 | 6 |
| 6 检验规则 | 8 |
| 7 制造标志 | 8 |
| 8 包装与储存 | 9 |

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 TB/T 2235—2002《铁道车辆滚动轴承技术条件》，本标准以 TB/T 2235—2002 为主，整合了 TB/T 1170—1995《42724QT 圆柱滚子轴承基本尺寸与技术要求》、TB/T 1171—1995《152724QT 圆柱滚子轴承基本尺寸与技术要求》、TB/T 1172—1995《42726QT 圆柱滚子轴承基本尺寸与技术要求》、TB/T 1173—1995《152726QT 圆柱滚子轴承基本尺寸与技术要求》、TB/T 1816—1986《铁路货车密封式双列圆锥滚子轴承装置基本尺寸和性能参数》、TB/T 2425—1993《铁道车辆滚动轴承清洁度》、TB/T 2426—1993《铁道车辆滚动轴承清洁度测量方法》，与 TB/T 2235—2002 相比主要技术变化如下：

- 增加了轴承代号组成说明（见 3.2）；
- 增加了 353130A 型、353130B 型、352132A 型轴承的相关内容（见 4.2、4.3.3 和 4.7.2）；
- 增加了 350000 型轴承套圈、滚子材料采用真空脱气冶炼方式的相关内容（见 4.3.2 和 5.2）；
- 增加了 350000 型轴承有效渗碳层深度和测量方法的规定（见 4.3.5 和 5.4）；
- 增加了工程塑料保持架的相关内容（见 4.3.3、4.4.7 和 7.3）；
- 增加了 350000 型轴承外圈超声波探伤的规定（见 4.4.4 和 5.5.3）；
- 增加了 350000 型轴承三点注脂的规定（见 4.7.2）；
- 更改了轴承套圈、滚子磁粉探伤的标准（见 5.5.2,2002 年版的 5.3）；
- 货车轴承由 K₁、K₂ 等级修改为 D₁ 等级修（见 3.2）；
- 增加了轴承套圈、平挡圈、保持架、油封组件标志的相关内容（见 7）；
- 删除了 350000 型轴承外圈跌落试验的规定（见 2002 年版的 3.3.6、4.7 和 5.4）。

本标准由青岛四方车辆研究所有限公司提出并归口。

本标准起草单位：青岛四方车辆研究所有限公司、中国铁道科学研究院金属及化学研究所。

本标准主要起草人：刁克军、周莉、张弘。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- TB/T 1170—1977、TB/T 1170—1995；
- TB/T 1171—1977、TB/T 1171—1995；
- TB/T 1172—1977、TB/T 1172—1995；
- TB/T 1173—1977、TB/T 1173—1995；
- TB/T 1816—1986；
- TB/T 2235—1991、TB/T 2235—2002；
- TB/T 2425—1993；
- TB/T 2426—1993。